

M10x30 - 6ks  
M10x40 - 2ks  
M12x70 - 2ks {A}  
M12x90 - 2ks {II}  
M12x19 - 3ks {C}  
M12x21 - 1ks {C}

M10 - 8ks  
M12 - 2ks {A, I}

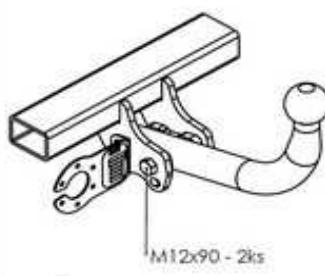
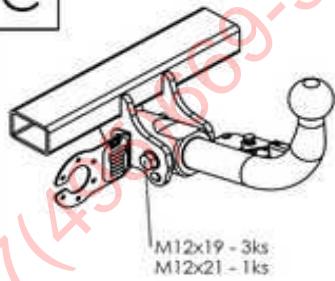
PP10 - 8ks  
PP12 - 2ks {A, I}  
PP12 - 4ks {C}

P11 - 4ks

D30x13x8 - 2ks

PM10x25 - 2ks

C



# ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

## NÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1. Demontujte rezervné koleso.
- 2. Uvoľnite zadný tlmič výfuku.
- 3. Uvoľnite koberec a plastové kryty otvorov v batožinovom priestore. Do týchto otvorov vložte podložky PM10x25.
- 4. Čažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Namontujte rám A a konzoly B a C. Skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky.
- 5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
- 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
- 7. Prevedte spätnú montáž demontovaných časťí.
- 8. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

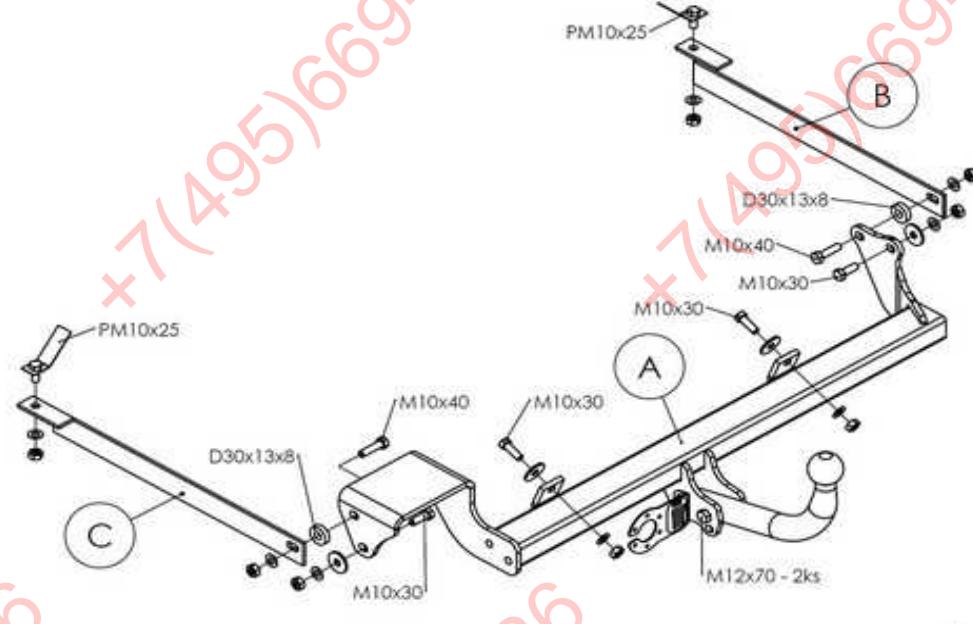
## FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Remove the spare wheel.
- 2. Release the exhaust.
- 3. Release the carpet of the luggage compartment and plastic covers from the holes. To these holes plant bearings PM10x25.
- 4. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. Fit the A frame and console B and C. Torque all the screw connections as shown in the table.
- 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- 6. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 7. Reassemble any removed parts.
- 8. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

Kód: C0166(A,I,C)

AIC 400 12:3

CITROEN XSARA KOMBI  
Kód: C0166(A,I,C) 16. 4. 2012



A

## DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm